

FICHE TECHNIQUE

Référence : **340 -----**
 Famille: famille 1 - classe 7a1
 Date révision : 08-2021 révision 3



Page 1/2

APPRET PU 2K PRIMADER**Présentation:**

Primaire polyuréthane acrylique réticulant avec un durcisseur isocyanate. Version standard en gris sous la référence 340 0201 00. Possibilité de réaliser d'autres teintes avec le neutre 934045112.

Fonction - Qualités:

Très bonne adhérence et souplesse.
 Excellent primaire pour valoriser les laques de finitions PU.
 Bon garnissant permettant de masquer les défauts des supports. Aspect mat.

Support d'application:

Application directe sur acier galvanisé, acier électrozingué, aluminium, inox dérochés et A.B.S.

En version enrichie en zinc sur acier et métaux ferreux.

Domaines d'utilisation : matériel industriel, construction métallique, machines outils, tôlerie fine, carrosserie industrielle, mobilier urbain, matériel de manutention.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT

A 20°C 65% d'humidité relative

	BASE 340 P	DURCISSEUR PU 506 8005 00	DILUANT PU STANDARD 505 0346 00
Ratio poids:	10	1	
Ratio volume:	8	1	5 à 15 %
Conditionnements:	4 L et 16 L	1L - 5 L et 25 L	5 L et 20 L
Densité:	1,350 - 1,450 g/cm3	0,955 - 0,995 g/cm3	0,800 - 0,820 g/cm3
Extrait sec pondéral:	60,00 - 66,00%	35,00 - 39,00%	NC
COV en gr/L:	Information sur la FDS		
Pot Life du mélange:	4 heures		
Péremption:	24 mois	12 mois	
Température de stockage:	- 5°C à + 35°C sous abri		
Autres diluants possibles:	DILUANT PU LENT (505 0340 00) / DILUANT PU RAPIDE (505 0341 00)		

CARACTERISTIQUES DU FEUIL SEC

Epaisseur du feuil sec recommandée : 40 µm à 60 µm

Rendement à 100 % de transfert : 8 à 10 m² /L

Autres données : FDS téléchargeable sur notre site internet: www.derivery.fr

Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit et des différents produits annexes, diluant, durcisseur

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent varier de +/- 10 %, se reporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.

FICHE TECHNIQUE

Référence : **340 -----**
 Famille: famille 1 - classe 7a1
 Date révision : 08-2021 révision 3

**APPRET PU 2K PRIMADER****Préparation de surface:**

Le support doit être convenablement préparé suivant les règles de l'art (décapage, traitement de surface éventuel, dégraissage ...). Ne pas utiliser sur support gras, contaminés, rouillés, humides, condensants ou gelés. Sur les supports non-ferreux, dégraisser et dérocher par ponçage ou sablage, afin de favoriser l'adhérence.

Préparation peinture:

Mélanger avant emploi puis ajouter le durcisseur sous agitation, diluer si nécessaire. S'assurer que les différents constituants (base, durcisseur, diluant) sont homogènes. Le temps de murissement du mélange est de 15 mn. Nous vous conseillons après dilution, une filtration du produit avec un filtre de 190 µm.

Viscosité à 20°C:

Viscosité du mélange base + durcisseur :	45 à 55 secondes en CA4
Fourchette de viscosité du mélange base + durcisseur + dilution conseillée pour l'application:	25 à 35 secondes en CA4

Température d'application:

La température de la cabine, du support et de la peinture doit être comprise entre 15 et 30°C pour obtenir une qualité d'application. La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée. L'hygrométrie doit être inférieure à 65 %.

Matériel d'application:

	Buses conseillées	Pression d'air conseillée
Pistolets conventionnels et moyenne pression	1,4 à 1,8	2,5 à 4 bars
Air Mix	6 à 9	30-60 bars

Brosse et rouleaux : retouche uniquement.

Diluant de nettoyage conseillé : 501 000900

Séchage :

Air a 20°C	Temps
Hors poussière :	5 mn
Sec au Toucher :	10 mn
Dur à cœur :	24 heures

Etuvage:

Desolvatation 15 minutes à 20°C.
 Puis 30 minutes à 60°C ou 15 minutes à 80°C .

Délai de recouvrement:

Minimum 1 heure.

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent varier de +/- 10 %, se reporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.