

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141

Caractéristiques du produit

Description

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141 est un primaire anticorrosion monocouche ou une couche de finition à séchage rapide contenant du phosphate de zinc en tant que pigment inhibiteur de la corrosion. Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141 est également disponible en version pigmentée à l'oxyde de fer micacé ou aluminium. Conforme à la Directive 2004/42/EC de l'UE relative à la réduction des émissions de composés organiques volatils dues à l'utilisation de solvants organiques dans certains vernis et peinture : sous-catégorie i.

Usage recommandé

En tant que monocouche de finition anticorrosive pour les structures en acier, les travaux généraux de tôlerie et une multitude d'applications pour les industries métallurgiques, où un séchage rapide est nécessaire. Pour une utilisation sur des surfaces en acier, en intérieur comme en extérieur. Adapté pour la protection des aciers exposés à des environnements légèrement à moyennement corrosifs.

Température de service :

- Température de service sèche maximum: 120°C [248°F].

Sécurité des produits

Point d'éclair 24°C [75°F]

Teneur en COV

Législation	Valeur	5% dilution, en volume	Valeur limite, phase II (2010) ^a
UE	463 g/L [3,86 lb/US gal]	483 g/L [4,03 lb/US gal]	500 g/L [4,17 lb/US gal]
US (revêtements)	463 g/L [3,86 lb/US gal]	-	-
US (réglementaire)	463 g/L [3,86 lb/US gal]	-	-
Chine	463 g/L [3,86 lb/US gal]	-	-

Selon la législation spécifique, voir les détails dans les notes explicatives disponibles sur le site Hempel.com ou sur le site Hempel de votre région. Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9. ^aEuropean Directive 2004/42/EC.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

Données produit

Code produit

43141

Teinte standard* / code

Gris clair 17770 **

Brillance

Satiné brillant

Fraction solide

48 ± 2%

Masse volumique

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Épaisseur de film sec de référence

80 µm [3,1 mils]

Teinte aluminium / code

Aluminium grey 19001

Brillance

Veuillez consulter les recommandations Hempel relatives aux revêtements pigmentés avec de l'aluminium

Fraction solide

44 ± 2%

Masse volumique

1,2 kg/L [10 lb/US gal]

* Autres nuances disponibles, veuillez contacter votre représentant local de Hempel.

** Comme tout alkyde, le produit a tendance à la décoloration. La décoloration peut être accélérée par une aération inadaptée, une exposition à des produits chimiques, à des températures élevées et à de faibles conditions lumineuses.

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141

Épaisseur de film sec de référence

80 µm [3,1 mils]

Préparation de surface

Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Éliminer sels, détergent, et autres contaminants par lavage eau douce haute pression.

Construction neuve:

- Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application du système de peinture.
- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.

Maintenance et réparation

- Décapage par projection d'abrasif des surfaces dégradées au degré de soin mini. PSa 2 (ISO8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à l'aide d'un outil électrique jusqu'à St 3, à condition que la surface soit rugueuse et non polie.
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.

Pour plus de détails, consulter les recommandations Hempel de préparation de surface.

Application

Rapport de mélange

Bien mélanger avant l'emploi. La viscosité peut augmenter pendant le stockage.

Diluant

Hempel's Thinner 08080

Nettoyant

Hempel's Thinner 08080

Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Pulvérisation airless	5%	Pression de buse: 200 bar [2900 psi] Diamètre de buse: 0.013-0.019"
Brosse/rouleau	5%	Non applicable.

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

Épaisseur de film

Intervalle de spécification	Faible	Élevée	Recommandé
Épaisseur de film sec	60 µm [2,4 mils]	120 µm [4,7 mils]	80 µm [3,1 mils]
Épaisseur de film humide	125 µm [4,9 mils]	250 µm [10 mils]	170 µm [6,7 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	8 m ² /L [330 sq ft/US gal]	4 m ² /L [160 sq ft/US gal]	6 m ² /L [240 sq ft/US gal]

Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement. Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive.

Conditions d'application

- La température de surface doit être supérieure à 5°C [41°F] pendant l'application et la réticulation.
- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.

Humidité relative :

- L'humidité relative doit être inférieure à 90% pendant la réticulation.
- L'humidité relative doit être inférieure à 90% pendant l'application.

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits

- Couche précédente : selon la spécification de Hempel.
- Couche suivante : selon la spécification de Hempel.

Temps de séchage

Température de surface		20°C [68°F]
Surface sèche	min.	15
Dur sec	min.	60

Déterminé pour épaisseur de film sec 80 micron [3.1 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité		20°C [68°F]
Atmosphère moyennement corrosive		
Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141	Min.	60 min.
	Max.	Étend.

Les durées de recouvrement sont indicatives pour les produits de la même catégorie chimique générique.

Consulter la spécification de Hempel pour plus d'informations.

Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.

Remarques sur le recouvrement

- Si le délais de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.
- Le support doit être propre avant recouvrement.

Autres remarques

- La spécification de Hempel prévaudra sur toute recommandation donnée dans les fiches techniques des produits.

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Produit	36 mois	24 mois

Date limite d'utilisation du produit: à compter de la date de fabrication et conservé dans son emballage d'origine non-ouvert. Au delà, la qualité du produit doit, de nouveau, faire l'objet d'un contrôle. Toujours vérifier la date limite d'utilisation ou de péremption sur l'étiquette.

Hempel's Speed-Dry Alkyd 43141

Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site hempel.com ou sur le site Hempel de votre région :

- Le sommaire explicatif est un mode d'emploi qui traite des différentes sections de la fiche technique
- Recommandations de préparation de surface
- Recommandations d'application relatives aux différents modes d'application
- Directives générales d'application

La présente Fiche Technique du Produit (« FTP ») se rapporte au produit fourni (« Produit ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'applicateur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'applicateur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « Documents supplémentaires »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'applicateur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« FDS ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.